



Fundación  
**Banco**  
de  
*alimentos*  
LÓ VALLEDOR

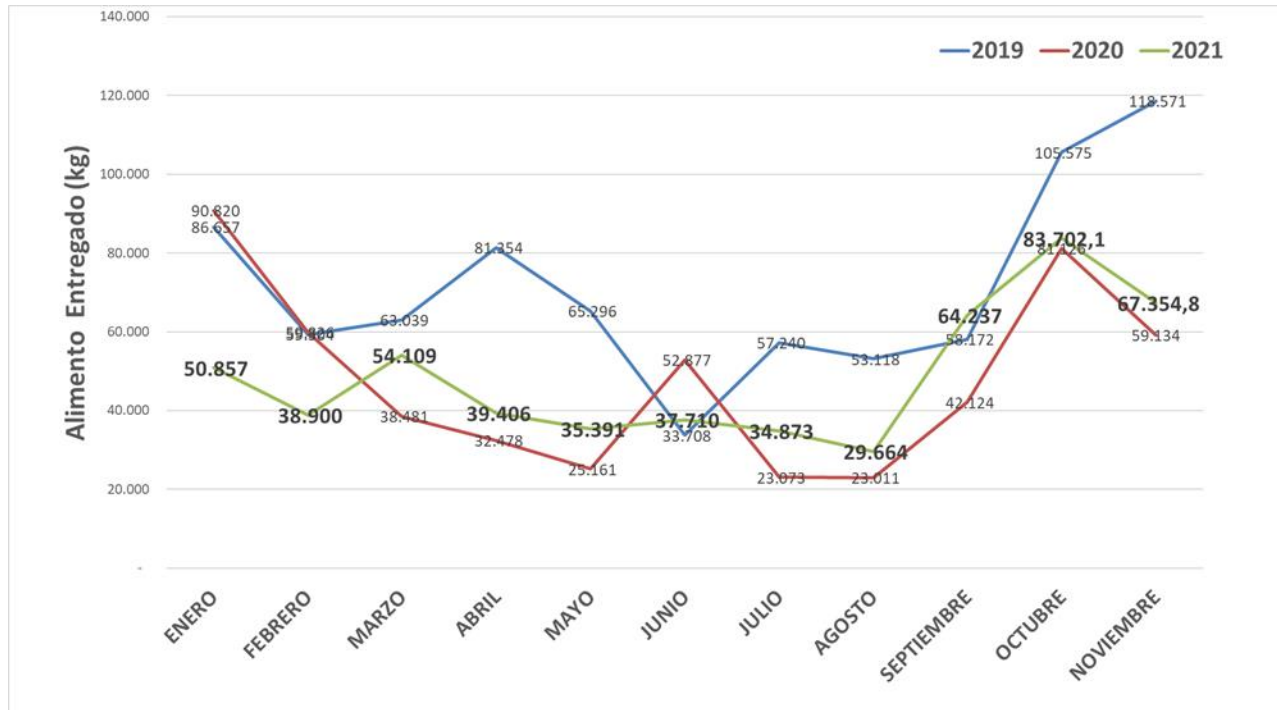
# Informe Operacional Noviembre 2021

## Informe de Gestión Noviembre 2021

El mes de Noviembre 2021 se recibió **67.354,8 kilogramos** de Frutas, Verduras y Otros (59.134 kg en Noviembre 2020) donados por Comerciantes y Locatarios del Mercado Lo Valledor, los cuales fueron entregados en Forma Gratuita a **55** Fundaciones y Organizaciones sin Fines de Lucro (48 Organizaciones en Noviembre 2020), alimentando a más de **20.935** personas vulnerables (18.163 personas en Noviembre 2020).

La Fruta y Verdura entregada a estas Organizaciones, corresponden a **449.032** raciones de comida en Noviembre 2021 (394.227 en Noviembre 2020).

En Grafico 1 se presenta la tendencia que ha mostrado la entrega de Frutas, Verduras y Otros mensualmente, durante los años 2019 (año normal), 2020 y 2021 (desde Marzo 2020 en Pandemia por Coronavirus).



**Gráfico 1:** Tendencia mensual de la entrega de Frutas, Verduras y Otros (en kilogramos) a través del año 2019, 2020 y 2021.

Con respecto a la variedad de los alimentos entregados a las Organizaciones sin Fines de Lucro, **el 33,09% corresponde a Frutas, el 65,9% a Verduras, y un 0,02% a Otros** (En Noviembre 2020 el 76% correspondió a Verduras y el 24% a Frutas).

## Comparativo Fruta y Verdura Noviembre 2020 – 2021

En Gráfico 2 se presentan las 10 variedades de frutas y verduras más entregadas en Noviembre 2021, comparándolas con las de Noviembre 2020.



**Gráfico 2:** Los 10 alimentos más entregados (kg) en Noviembre 2021 comparado con Noviembre 2020.

Este mes se recibieron alimentos de **60 locales y espacios comerciales** (37 locales en Noviembre 2020), donde destacamos a los siguientes Locatarios comprometidos con el Banco de Alimentos Lo Valledor, quienes donan productos hortofrutícolas conscientes de que se encuentren aptos para el consumo humano:

- 7 Poniente Postura 28, Agrícola Dos Marías, Patio Norte.
- Local 769, Claudio Miranda, Cobertizos.
- Bodega A-1, José Miguel Contreras, Bodegas Nuevas - Patio Norte.
- 5 Poniente Postura 5, Rigoberto Pizarro, Patio Norte.
- 5 Poniente Postura 3, Eugenio Osorio, Patio Norte.

Además, se destaca la importante donación de Productos Hortofrutícolas aportados por **VEGGO**, las cuales sumaron **43,26 kg**, distribuidos en su totalidad a nuestras Organizaciones beneficiarias. El Acumulado del año de Productos donados por Veggo asciende a **5.576,9 kilogramos**.

#### Donaciones Comprometidas

El total de kilogramos recibidos en Donaciones Comprometidas en el mes de Noviembre fue de **300 kg** y el Acumulado a la fecha, asciende a **9.267,81 kg** de productos.

Durante el mes de Noviembre, no se sumaron Nuevos Aportantes con Donación Comprometida.