

Informe Operacional

Marzo 2022

**Informe de Gestión Marzo 2022**

El mes de Marzo 2022 se recibieron **54.330,4 kilogramos** de Frutas y Verduras (54.108,5 kg en Marzo 2021) donados por Comerciantes y Locatarios del Mercado Lo Valledor, los cuales fueron entregados en Forma Gratuita a **60** Fundaciones y Organizaciones sin Fines de Lucro (48 Organizaciones en Marzo 2021) alimentando a **22.275** personas vulnerables. (14.250 personas en Marzo 2021).

La Fruta y Verdura entregada a estas Organizaciones, corresponden a **362.203** raciones de comida en Marzo 2022 (360.723 en Marzo 2021).

En Grafico 1 se presentan los kilogramos entregados de Frutas, Verduras y Otros mensualmente, durante los años 2018 y 2022.



**Gráfico 1**: Gráfico de la entrega de Frutas y Verduras (en kilogramos) en los años 2018 – 2022.

Con respecto a la variedad de los alimentos entregados a las Organizaciones sin Fines de Lucro, **el 54,7% corresponde a Verduras, el 43,3% a Frutas, y el 1,9% a Otros** (En Marzo 2021 el 56,4% correspondió a Verduras, el 43,4% a Frutas, y un 0,2% a Otros).

**Comparativo Fruta y Verdura Marzo 2021 – 2022**

**Tabla 1:** Comparativo de Frutas entregadas en Marzo 2021 con Marzo 2022.

|  |
| --- |
| **FRUTA** |
| **MARZO 2021.** | **MARZO 2022.** |
| **PRODUCTO**  | **KILOGRAMOS**  | **%** | **PRODUCTO**  | **KILOGRAMOS**  | **%** |
| Tomate  | 13.391,0 | 58% | Tomate | 5.242,0 | 23% |
| Ciruela | 2.398,5 | 10% | Pera | 4.176,0 | 18% |
| Pepino Fruta | 2.350,5 | 10% | Manzana | 3.366,5 | 15% |
| Durazno | 2.052,0 | 9% | Ciruela | 1.928,0 | 8% |
| Manzana | 1.458,0 | 6% | Uva | 1.716,0 | 7% |
| Banana | 926,0 | 4% | Melón | 1.698,0 | 7% |
| Pera | 479,0 | 2% | Pepino Dulce | 1.289,0 | 6% |
| Sandía | 107,0 | 0% | Pomelo | 1.284,0 | 6% |
| Limón | 21,0 | 0% | Plátano | 1.160,5 | 5% |
| Melón | 25,0 | 0% | Naranja | 975,0 | 4% |
| **TOTAL** | **23.208** |   | **TOTAL** | **22.881** |   |

**Tabla 2:** Comparativo de Verduras entregadas en Marzo 2021 con Marzo 2022.

|  |
| --- |
| **VERDURA** |
| **MARZO 2021.** | **MARZO 2022.** |
| **PRODUCTO**  | **KILOGRAMOS**  | **%** | **PRODUCTO**  | **KILOGRAMOS**  | **%** |
| Zanahoria  | 13.855,5 | 47% | Zanahoria  | 7.343,5 | 25% |
| Pimientos | 4.989,0 | 17% | Cebolla | 5.545,5 | 19% |
| Choclo | 2.727,0 | 9% | Apio | 3.427,5 | 12% |
| Verdura Surtida | 1.551,0 | 5% | Choclo | 2.582,0 | 9% |
| Cebolla | 1.444,0 | 5% | Ajíes | 1.608,5 | 6% |
| Apio | 1.013,0 | 3% | Cebolla Morada | 1.571,0 | 5% |
| Lechuga | 950,5 | 3% | Papa | 1.180,5 | 4% |
| Berenjena | 862,0 | 3% | Pimientos | 1.142,5 | 4% |
| Ajíes | 447,5 | 2% | Lechuga | 1.059,0 | 4% |
| Papa | 434,5 | 1% | Zapallo | 989,5 | 3% |
| **TOTAL** | **29.231** |   | **TOTAL** | **28.930** |   |

 Este mes se recibieron alimentos de **43 locales y espacios comerciales** (38 locales en Marzo 2021), donde destacamos a los siguientes Locatarios comprometidos con el Banco de Alimentos Lo Valledor, quienes donan productos hortofrutícolas conscientes de que se encuentren aptos para el consumo humano:

* Comercializadora Hervas, Platabanda Ancha.
* Local 820, Cobertizos.
* 7 Oriente Postura 1, Oscar Bustamante, Patio Norte.
* 4 Poniente Postura 15, Patio Norte.
* Bodega 28-29, Patricia Flores, Patio Norte.

**Donaciones Comprometidas**

 El total recibido en Donaciones Comprometidas en el mes de Marzo fue de **1891,5 kg** de productos y el Acumulado a la fecha, asciende a **2.747 kg** de productos.

En el presente mes no se sumaron Nuevos Aportantes con Donación Comprometida.

**Retiros desde “Corralito”**

Dentro de las normas y protocolos del Mercado Mayorista Lo Valledor, tanto las áreas de Tránsito como Operaciones están comprometidos en recuperar los alimentos que son abandonados o requisados en patio, haciéndolas llegar a “Corralito” para que luego de 48 horas de espera, el producto pueda llegar como donación al Banco de Alimentos. Durante el mes de Marzo se recibió desde Corralito **14.751,5 kg** gestionados por Personal de Patio del Mercado. El acumulado a la fecha asciende a **33.117 kg** de productos.